

**Станки токарные с ЧПУ
и автоматической сменой
инструмента**

AT-450PC / 600PC



Предназначены для обработки в патроне или специальном приспособлении деталей типа фланцев, барабанов, колец, дисков, корпусных деталей и др. из любых сталей и сплавов. На станках может осуществляться обточка по наружному фасонному и цилиндрическому профилю, расточка отверстий, подрезка торцов, нарезание резьбы. В конструкции станков применены: базовые детали повышенной жесткости, высокоточные комбинированные направляющие, высокоточные шариковые винтовые пары, централизованная смазка, устройство автоматической смены инструмента, частотный управляемый привод для регулирования скоростей шпинделя, синхронные серводвигатели в качестве приводов подач.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	AT-450PC	AT-600PC
Класс точности по ГОСТ8-82	П	П
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм:		
- над станиной	800	1000
- над суппортом	450	800
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	600	800
Наибольшее перемещение суппорта, мм:		
- продольное Z	1150	1150
- поперечное X	550	550
Пределы рабочих продольных и поперечных подач, мм/мин	0-10000	0-10000
Ускоренное продольное и поперечное перемещение, мм/мин	10000	10000
Мощность приводов подач, кВт:		
- продольного	3	3
- поперечного	3	3
Мощность привода главного движения, кВт	37	37
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	6-1400	2-710
Количество диапазонов чисел оборотов шпинделя	4	4
Конец шпинделя по ГОСТ 12595-85	11	15
Наибольший допустимый крутящий момент на шпинделе, Нм	3750	11700
Наибольшее усилие резания, кН	25	25
Усилие зажима инструмента, кН	50	50
Количество инструментов, устанавливаемых на станке, шт.	17	17
Дискретность перемещения, мм:		
- по координатам X, Y	0,001	0,001
Повторяемость выхода суппорта на позицию, мм:		
- по координате X	0,005	0,003
- по координате Z	0,010	0,003
Достижимая точность обработки, мм:		
- по диаметру	0,02	0,02
- по длине	0,03	0,03
Достижимая шероховатость обрабатываемых поверхностей, мкм	Ra 1,6-1,25	Ra 1,6-1,25
Габариты станка (LxВxH), мм	3980x2040x2460	4635x2452x3000
Масса станка, кг	11200	15700

Комплектация:

УЧПУ «FLEX NC». Привод главного движения: асинхронный электродвигатель 5A225M ф. «ВЭМЗ-Спектр» с ШИМ усилителем. Приводы подач: асинхронный серводвигатель ST-100LB(X,Z) с ШИМ усилителем ООО «Станкоцентр»

Опции:

1. УЧПУ «NC-110» ф. «Балт-Систем». Привод главного движения: асинхронный электродвигатель 5A225M с преобразователем КЕВ. Приводы подач: асинхронный серводвигатель ST-100LB(X,Z) с преобразователями КЕВ.
2. УЧПУ SINUMERIK-802D, комплектные приводы подач ф. «SIEMENS».