

Станки вертикально-фрезерные с ЧПУ

6М13РС / НЦ2



Предназначены для комплексной обработки деталей сложной формы типа рычагов, плит, корпусных деталей и др., требующих для своего формообразования до трех управляемых координат. Материал обрабатываемых деталей: конструкционные стали, чугун, сплавы титана, легкие сплавы.

На станке можно производить фрезерование торцевыми, концевыми фрезами плоскостей, пазов, сложных фасонных контуров и выемок, а также производить растачивание, сверление, зенкерование, развертывание, нарезание резьбы.

В конструкции станка применены: литые базовые детали повышенной жесткости, высокоточные комбинированные направляющие, высокоточные шариковые винтовые пары в сочетании с высокودинамичными приводами подачи, централизованная смазка, частотные управляемые приводы для регулирования скоростей шпинделя и подачи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	6М13РС	6М13НЦ2
Класс точности по ГОСТ30027-93	П	П
Размеры рабочей поверхности, мм:		
- длина	1600	1600
- ширина	400	400
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм:		
- наибольшее	420	430
- наименьшее	110	70
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки приспособлением, кг	800	800
Наибольшее перемещение, мм:		
- продольное стола X	1000	900
- поперечное ползуна Y	320	300
- вертикальное каретки Z	120	120
- консоли	320	360
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	20-2500	20-2500
Мощность привода главного движения, кВт	15	15
Конус шпинделя	SK50	SK50
Скорости рабочих перемещений, мм/мин:		
- по координатам X, Y	1-10000	1-5000
- по координате Z	1-7000	1-3000
Ускоренное перемещение, мм/мин:		
- по координатам X, Y	10000	5000
- по координате Z	7000	3000
Дискретность задания перемещения, мм	0,001	0,001
Количество управляемых (одновременно) координат	3	3
Точность двухстороннего позиционирования, мм		
- по координате X	0,03	0,03
- по координате Y, Z	0,02	0,02
Повторяемость двухстороннего позиционирования, мм		
- по координате X	0,02	0,02
- по координате Y, Z	0,012	0,012
Габариты станка (LxВxH) (с учетом открытых дверок приставного оборудования), мм	3030x3190x3000	2950x3200x2830
Масса станка, кг	5000	5000

Комплектация 6М13РС: Устройство ЧПУ – FLEX NC; электродвигатели шпинделя – асинхронный – 5А160М6; электродвигатели приводов подачи по координатам X, Y, Z – асинхронные – АИР 100S4Б; электродвигатели привода перемещения консоли – асинхронный – 5А80МВ4; конечные выключатели – ф. «BALLUFF».

Комплектация 6М13НЦ2: Стандартно станок комплектуется: УЧПУ – NC-210, привода подачи – асинхронные электродвигатели, в качестве привода главного движения также применен асинхронный электродвигатель с частотным преобразователем ф. «КЕВ».

Опции: Дополнительно могут устанавливаться накладные одно и 2-х осевые столы, угловая насадка, магазин на 12 инструментов.